



UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU

Wydział Antropologii i Kulturoznawstwa
Instytut Antropologii i Etnologii

Studia licencjackie

II ROK

2 LIC

semestr letni 2025/2026

Godziny	Poniedziałek	Wtorek	Środa	Czwartek	Piątek
9:00-10:30	BADANIA TERENOWE II gr.1 dr Ł.Kaczmarek, prof. UAM A.Pomieczński, mgr N.Szukała s.2.20	BADANIA TEREN. II gr. 2 prof. UAM A.Chwieduk, prof. UAM K.Marciniak s. 2.19	9.30 – 11.00 SEMINARIUM NAUKOWE dla wszystkich zainteresowanych	ANTROP. SPEKULATYWNA dr M.Smykowski s. 2.3 Kolokwia antropologiczne I	8:00-12:30 wychowanie fizyczne SWFIS
10:45-12:15	ANTROPOLOGIA POLITYCZNA prof. UAM A.Pomieczński wykład, pierwsze zajęcia 04.05.2026 s.2.122 (s. J.Burszty)	11.00 -12.30 DIŻUR INSTYTUTOWY	ANTROPOLOGIA MIGRACJI prof. UAM N.Bloch wykład s. 2.19	10:45-14:00 PODSTAWY FILOZOFII prof. UAM M.Bobako s.2.4 zajęcia podwójne raz na 2 tygodnie	
12:30-14:00	PROSEMINARIUM prof. UAM K.Marciniak s. 2.3	ANTR. EKOLOG. PERSPEKTYWA WIĘCEJ NIŻ LUDZKA s.2.20, dr M.Kowalska Kolokwia antropologiczne I	JUDAIZM prof. UAM K.Marciniak Kolokwia antropologiczne I s.2.20		
14:15-15:45	POLSKA MYŚL ETNOLOGICZNA prof. UAM K.Marciniak S.2.3	14:15-17:30 ANTROPOLOGIA WIZUALNA dr J.Lorenz s. 2.122 (s.J.Burszty) podwójne zajęcia raz na 2 tygodnie	19.05.2026 2.06.2026 9.06.2026 ANTROPOLOGIA EKONOMICZNA wykład, s.2.20 dr M.Kowalska	Bloki językowe sj.amu.edu.pl	
16:00-17:30					

* Kolokwia antropologiczne - przedmiot fakultatywny, do wyboru 2 przedmioty z proponowanych 3.

Uwaga: DO EGZAMINU Z JĘZYKA OBCEGO STUDENT MOŻE PODEJŚĆ W WYBRANYM PRZEZ SIEBIE MOMENCIE W TOKU TRZECH LAT STUDIÓW LICENCJACKICH. ZDANIE EGZAMINU SKUTKUJE PRZYZNANIEM 2 PUNKTÓW ECTS
ul. Uniwersytetu Poznańskiego 7, Collegium Historicum, 61-614 Poznań

tel. +48 61 829 13 76, etnolo@amu.edu.pl, etnologia.amu.edu.pl